



Metall-Zuschnitt und Halbzeughandel



## Technisches Datenblatt

### Aluminium-Gussplatten beidseitig feinstgefräst beidseitig mit Schutzfolie

**Al Mg 4,5 Mn 0,7 (EN AW 5083) W.-Nr. 3.3547**

#### Einsatzgebiet:

Aluminium-Gussplatten beidseitig feinstgefräst werden vorwiegend im Maschinenbau, Anlagenbau, Formenbau, Modellbau und in der Kältetechnik eingesetzt.

#### Besonderheiten dieses Werkstoffes:

- spannungsarm und formstabil
- sehr gute Bearbeitbarkeit
- enge Formtoleranzen (Planheit, Dicke)

#### Verarbeitung

Schweißbarkeit	• WIG / MIG	gut
	• Widerstand	gut
Anodisierbarkeit	• technisch	gut
Zerspanbarkeit		sehr gut
Korrosionsbeständigkeit		sehr gut

#### Typische Festigkeitswerte

Zugfestigkeit Rm (MPa)	von 230 – 290
Dehngrenze Rp 0,2 (MPa)	von 110 – 130
Bruchdehnung	10 – 15 %
Härte (HB)	68 – 80
Dickentoleranz	+/- 0,1 mm
Ebenheitsabweichung: Plattendicke 8 – 16 mm	0,40 mm/m
Plattendicke > 16 mm	0,20 mm/m
Rauhtiefe Ra	0,40 µm

#### Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max. 0,4	max. 0,4	max. 0,1	0,4 1,0	4,0 4,9	0,05 0,25	max. 0,25	max. 0,15

#### Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Dichte	2,66 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	70000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20 °C – 100 °C)	23,6 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	110 – 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit	16 – 19 MS/m

